

Birch Ply

Laser



Metsä Wood Laser är björkplywood för inomhusbruk. Laserplywood finns tillgänglig i två versioner: obehandlad putsad i hög kvalitet eller belagd med melaminfilm.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Metsä Wood Laser är specialutvecklat för laserskärning och används ofta till stansmallar inom förpackningsindustrin. Laser-plywood är även lämpligt för annan användning inomhus och för användningsområden där det behövs ofärgat lim och ytor belagda med en skyddsfilm som är lätta att underhålla. Laser passar inte för användning utomhus eftersom limmet i basplywood inte är väderbeständigt.

VIKTIGA FÖRDELAR

- Enkel att bearbeta med verktyg för laserskärning
- Ofärgat lim
- Stark och styv
- Utmärkt styrka i relation till vikten
- Formstabil
- Enkel att bearbeta och fästa med vanliga handverktyg och infästningsmetoder
- Yta som är lätt att underhålla
- Tillverkad av naturligt hållbart nordiskt trä och PEFC (PEFC/02-31-381) certifierad



Metsä

BASSKIVAN

Metsä Wood Laser är tillverkad av 1,4 mm tjocka björkfaner, korslimmade med ett melaminmodifierat urea formaldehydlim.

BELÄGGNING

Metsä Wood Laser finns tillgänglig som putsad och obelagd samt med en melaminbeläggning. Beläggningen är transparent på båda sidorna.

Metsä Wood Laser obelagd:

Båda ytorna putsas. Fanerskiktets klassificering är BB-kvalitet. Obelagda Laser-ytkvaliteter klassificeras enligt standarden EN 635. Obelagda skivor kan behandlas med standardfärg, lack, fernissa eller andra skyddsbehandlingar som är lämpliga för träprodukter. Kontrollera lämpligheten för olika ytbehandlingar med leverantören.

Metsä Wood Laser belagd:

En slät melaminfilm varmpressas på båda sidor för att göra ytan tåligare.

YTEGENSKAPER

Den ofärgade och transparenta filmen gör att färgen på belagd Metsä Wood Laser liknar björktytans naturliga färg. Ytbeläggningen och fanerets BB-klassificering gör skivan lämplig för tekniskt användning, men inte visuellt krävande användningsområden som möbler.

Filmens yta är halvblank, slät, hård och hal. Den är slitstark, fuktbeständig och klarar vanligen förekommande kemikalier samt utspädda syror och alkalier. Laser-filmytorna är väl lämpade för laserskärning.

KANTFÖRSEGLING

Metsä Wood Laser-produktens kanter är inte målade eller förseglade.

SKIVSTORLEKAR

		BREDD (mm)					
	LÄNGD (mm)	2400	2440	2500	3000	3050	3300
Laser	1200*	■	■	■	■	■	■
	1220*	■	■	■	■	■	■
	1250*	■	■	■	■	■	■
	1500*			■	■	■	■
	1525*			■	■	■	■

* Måttet anger fiberriktningen på ytfaneret.

■ = standard skivformat

Andra storlekar efter förfrågan.

STORLEKSTOLERANSER

Mäts i enlighet med standarden EN 324. Plywoodformat och tolerans för rätvinklighet uppfyller kraven i EN 315.

SKIVTOLERANSER

LÄNGD/BREDD	TOLERANS
< 1 000 mm	± 1 mm
1 000 - 2 000 mm	± 2 mm
> 2 000 mm	± 3 mm
Rätvinklighet	± 0,1 % or ±1 mm/m
Kantrakhet	± 0,1 % or ±1 mm/m

TJOCKLEKAR, KONSTRUKTIONER OCH TJOCKLEKSTOLERANSER

Tjocklekstoleranserna uppfyller kraven i standarden EN 315 och är delvis strängare än de officiella kraven.

SKIVORNAS TJOCKLEKAR, KONSTRUKTIONER OCH TJOCKLEKSTOLERANSER*

NOMINELL TJOCKLEK	ANTAL LAGER	TJOCKLEKSTOLERANS		VIKT
(mm)	(ant.)	min. (mm)	max. (mm)	kg/m ²
9	7	8.8	9.5	6.1
12	9	11.5	12.5	8.2
15	11	14.3	15.3	10.2
18	13	17.1	18.1	12.2
21	15	20.0	20.9	14.3

* Produktens fukttinnehåll påverkar dess dimensioner

* Den genomsnittliga densiteten för Metsä Wood granplywood är 680 kg/m³ (vid en relativ luftfuktighet på 65 %)

* Särskilda konstruktioner och tjocklekar kan specialbeställas

* Anpassade toleranser är möjliga men måste avtalas separat

LIMNINGSKLASSER

Melaminmodifierat ureaformaldehydlim används i tillverkning av interiörlimmad Metsä Wood Laserplywood. Melamintillsatsen förbättrar limmets fuktbeständighet i limlinjen, jämfört med den för en standard interiör limning. Limningen uppfyller kraven i standarden EN 314-2 / Klass 1 (interiör).

FORMALDEHYDEMISSION

I enlighet med standarden EN 717-1 ligger formaldehydemissionerna från Metsä Wood Laser klart under kravet för klass E1 (≤ 0,100 ppm) och uppfyller kraven i kommissionens förordning (EU) 2023/1464 (emissionsgränsvärde på 0,062 mg/m³)

GODKÄNNANDEN OCH HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Metsä Wood Laser är CE- och UKCA märkt och egenskaperna definieras enligt standarden EN 13986. Hållfasthetsvärden är angett i Prestandadeklarationen (DoP) och i dokumentet UK Declaration of Conformity (UK DoC) för dimensionering i enlighet med EN 1995 (Eurocode 5). DoP-dokumentet kan laddas ner från www.metsawood.com/dop och UK DoC-dokumentet kan laddas ner från www.metsawood.com/ukdoc.

Metsä Wood Birch produceras i enlighet med standard ISO 9001. Kvalitet och prestanda av produkten kontrolleras regelbundet av tredje part genom inspektioner och revisioner.

BEARBETNING

Metsä Wood Laser plywood kan bearbetas enligt kundens specifikation efter förfrågan.

EMBALLAGE

Metsä Wood Laser är förpackade i fuktbeständig plast.

FÖRPACKNINGSSANTAL

ANTAL SKIVOR PER PAKET EFTER TJOCKLEK					
SKIVSTORLEK (mm)	9	12	15	18	21
1500 / 1525 x 2400 - 3300 1200/1220/1250 x 3000-3300	65	50	40	35	30
1500 / 1525 x 1500-2135 1200/1220/1250 x 1200-2700	100	75	60	50	45

MONTAGE INFORMATION OCH LAGRING

Trä är ett hygroskopiskt material och den relativa luftfuktigheten i omgivningen påverkar därför plywoodens fukttinnehåll, och därmed skivans mått och planhet.

Metsä Wood Laserskivor skall aklimatiseras till fuktförhållandena i det slutliga användningsområdet före användning.

YTTERLIGARE INFORMATION

- Metsä Wood Laser Declaration of Performance (www.metsawood.com/dop)
- Metsä Wood Laser UK Declaration of Conformity (www.metsawood.com/ukdoc)

Foldern tillhandahålls endast i informationssyfte. Metsä Wood och dess representanter fransäger sig allt ansvar eller skadeståndsansvar, även om Metsä Wood har vidtagit rimliga åtgärder för att säkerställa tillförlitligheten hos eventuella råd, rekommendationer eller information. Metsä Wood förbehåller sig rätten att ändra sina produkter, sin produktinformation och sitt produktutbud utan föregående meddelande.

06/2026