

# Birch Ply

## Laser



Metsä Wood Laser ist ein interior verleimtes Birkenperrholz. Laser-Sperrholz ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit einer unbeschichteten, geschliffenen und qualitativ hochwertigen Holzoberfläche oder mit einer transparenten Melaminharzbeschichtung.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Metsä Wood Laser wurde speziell für Laserschnittanwendungen entwickelt und kommt hauptsächlich als Stanzplatte in der Verpackungsindustrie zum Einsatz. Laser-Sperrholz eignet sich darüber hinaus für Innenanwendungen sowie für Anwendungen, bei denen aus optischen Gründen keine dunklen Leimfugen in den Plattenkanten sichtbar sein dürfen oder wo eine transparente Beschichtung gefragt ist. Für den Außenbereich sind Laser-Platten aufgrund des nur für den Innenbereich geeigneten Leims nicht verwendbar.

### WESENTLICHE VORTEILE

- Leicht mit dem Laser zu bearbeiten
- Farblose Leimfuge
- Stark und biegesteif
- Exzellentes Stärke-zu-Gewicht-Verhältnis
- Formstabil
- Leicht mit herkömmlichen Holzbearbeitungswerkzeugen und Befestigungselementen zu bearbeiten
- Leicht zu pflegende Beschichtungsfläche
- Hergestellt aus nachhaltigem nordischen Holz und PEFC (PEFC/02-31-381) zertifiziert

# Birch Ply

## Laser

### TRÄGERPLATTE

Metsä Wood Laser-Sperrholz besteht aus 1,4 mm dicken, kreuzweise verleimten Birkenfurnieren und wird mit einem für den Innenbereich geeigneten Harnstoff-Formaldehyd-Harz verleimt, dem Melaminharz beigemischt wird.

### OBERFLÄCHE

Metsä Wood Laser ist als geschliffenes, unbeschichtetes Rohsperrholz und beidseitig mit transparenter oder grau-transparenter Melaminharzbeschichtung erhältlich.

#### Unbeschichtetes Metsä Wood Laser-Sperrholz:

Die Platte ist beidseitig geschliffen. Die Standardoberflächenqualität ist BB. Die Oberflächenqualität von unbeschichteten Laser-Platten entspricht der Klassifizierung der Norm EN 635. Unbeschichtete Plattenoberflächen können mit herkömmlichen Farben, Lacken, Beizen und Holzschutzmitteln behandelt werden. Die Eignung der gewünschten Oberfläche sollte jeweils mit dem Farbhersteller abgeklärt werden.

#### Beschichtetes Metsä Wood Laser-Sperrholz:

Für eine verbesserte Haltbarkeit der Oberflächen wird beidseitig eine glatte Melaminharzbeschichtung unter Hitze auf die Trägerplatte gepresst

### OBERFLÄCHENEIGENSCHAFTEN

Aufgrund der farblosen, transparenten Beschichtung ähnelt die Farbe beschichteter Metsä Wood Laser-Platten der natürlichen Farbe der Birkenfurniere. Die Beschichtungsfläche und die Furnierqualität BB sind für technische Anwendungen ausreichend, jedoch nicht für den optisch anspruchsvollen Einsatz im Möbelbereich geeignet. Laser-Sperrholz ist auch mit einer grau-transparenten Beschichtung erhältlich.

Die Beschichtungsfläche ist leicht glänzend, glatt, hart und rutschig. Sie ist widerstandsfähig gegen Abrieb, Feuchtigkeit, gängige Chemikalien sowie verdünnte Säuren und Basen. Die Beschichtungsfläche der Laser-Platten ist besonders für die Verarbeitung mit Laserschneidwerkzeugen geeignet.

### KANTENVERSIEGELUNG

Die Kanten von Metsä Wood Laser werden standardmäßig weder farblich behandelt noch anderweitig versiegelt.

### PLATTENFORMATE

Metsä Wood Laser ist in folgenden Formaten erhältlich:

- 1200 / 1220 / 1250 mm x 2400 / 2440 / 2500 / 3000 / 3050 / 3300 mm
- 1500 / 1525 mm x 2500 / 3000 / 3050 / 3300 mm

Das erste Maß gibt die Faserrichtung des Deckfurniers an.

Weitere Formate sind auf Anfrage erhältlich.

### PLATTENFORMATE

		BREITE (mm)						
		LÄNGE (mm)	2400	2440	2500	3000	3050	3300
Laser	1200*		■	■	■	■	■	■
	1220*		■	■	■	■	■	■
	1250*		■	■	■	■	■	■
	1500*				■	■	■	■
	1525*				■	■	■	■

\* Das erste Maß gibt die Faserrichtung des Deckfurniers an.

■ = Standardplattenformat

Weitere Formate sind auf Anfrage erhältlich.

### GRÖSSENTOLERANZEN

Unter Anwendung der Norm EN 324 entsprechen die Format- und Rechtwinkligkeitstoleranzen den Anforderungen der Norm EN 315.

### TOLERANZEN DER PLATTEN

LÄNGE / BREITE	TOLERANZ
< 1 000 mm	± 1 mm
1 000 - 2 000 mm	± 2 mm
> 2 000 mm	± 3 mm
Rechtwinkligkeit	± 0,1 % oder ±1 mm/m
Kantengeradheit	± 0,1 % oder ±1 mm/m

### STÄRKEN, AUFBAU UND STÄRKENTOLERANZEN

Die Stärkentoleranzen erfüllen die Anforderungen der Norm EN 315 und gehen teilweise über die offiziellen Anforderungen hinaus.

### STÄRKEN, AUFBAU UND STÄRKENTOLERANZEN DER PLATTEN\*

NENNDICKE	FURNIERLAGEN	STÄRKETOLERANZ		GEWICHT
(mm)	(ant.)	min. (mm)	max. (mm)	kg/m <sup>2</sup>
9	7	8.8	9.5	6.1
12	9	11.5	12.5	8.2
15	11	14.3	15.3	10.2
18	13	17.1	18.1	12.2
21	15	20.0	20.9	14.3

\* Der Feuchtigkeitsgehalt der Platten beeinflusst ihre Stärke.

\* Das Durchschnittsgewicht von Metsä Wood Birken-Sperrholz beträgt 680 kg/m<sup>3</sup> (bei einer relativen Luftfeuchte von 65 %).

\* Kundenspezifische Toleranzvorgaben sind möglich, müssen jedoch gesondert vereinbart werden.

### VERLEIMUNGSKLASSEN

Bei der Herstellung von Metsä Wood Laser-Sperrholz kommt ein für den Innenbereich geeignetes Harnstoff-Formaldehyd-Harz zum Einsatz, dem ein Melaminharz beigemischt wird. Der Melaminzusatz verbessert die Feuchtigkeitsbeständigkeit der Verleimung gegenüber herkömmlichen Verleimungen für den Innenbereich. Die Verleimung erfüllt die Anforderungen der internationalen Norm EN 314-2 / Klasse 1 (interior).

### FORMALDEHYDEMISSIONEN

Prüfungen der Formaldehydemission nach EN 717-1 belegen, dass Metsä Wood Granit unter dem Grenzwert der Klasse E1 (≤ 0,100 ppm) liegt und die Anforderungen der von der Europäischen Kommission erlassenen Verordnung (EU) 2023/1464 (Emissionsgrenzwert von 0,062 mg/m<sup>3</sup>) erfüllt.



# Birch Ply

## Laser

### ZULASSUNGEN UND DESIGNEIGENSCHAFTEN

Metsä Wood Laser ist CE- und UKCA- gekennzeichnet und die Konstruktionseigenschaften werden gemäß der Norm EN 13986 bestimmt. Die in der Leistungserklärung (Declaration of Performance, DoP) und in den UK Declaration of Conformity -dokumenten (UK DoC) angegebenen Bemessungseigenschaften sind für statische Berechnungen nach EN 1995 (Eurocode 5) zu verwenden. Die DoP-Dokumente können unter [www.metsawood.com/dop](http://www.metsawood.com/dop) und die britischen DoC-Dokumente können unter [www.metsawood.com/ukdoc](http://www.metsawood.com/ukdoc) heruntergeladen werden.

Die Produktion von Metsä Wood Birch wird nach den Grundsätzen der Norm ISO 9001 geführt. Die Qualität und Leistungsbeständigkeit des Produkts wird durch regelmäßige Inspektionen und Audits durch Dritte kontrolliert.

### BEARBEITUNG

Laser-Sperrholzplatten von Metsä Wood können gemäß Kundenspezifikation auf Anfrage weiterbearbeitet werden.

### VERPACKUNG

Die Laser-Platten von Metsä Wood werden in feuchtigkeitsbeständige Kunststoffolie verpackt.

### VERPACKUNGSEINHEITEN

	PLATTEN PRO PAKET UND PLATTENSTÄRKE				
PLATTENFORMAT (mm)	9	12	15	18	21
1500 / 1525 x 2400 - 3300					
1200/1220/1250 x 3000-3300	65	50	40	35	30
1500 / 1525 x 1500-2135					
1200/1220/1250 x 1200-2700	100	75	60	50	45

### INSTALLATIONSINFORMATIONEN UND LAGERUNG

Da es sich bei Holz um ein hygroskopisches Material handelt, wirkt sich die relative Feuchte der Umgebungsbedingungen auf den Feuchtigkeitsgehalt des Sperrholzes aus und beeinflusst dadurch die Abmessungen und die Flachheit der Platte.

Laser-Platten von Metsä Wood sollten vor dem endgültigen Einsatz auf den Feuchtigkeitsgehalt der Endanwendung abgestimmt werden.

### WEITERE INFORMATIONEN

- Leistungserklärung (Declaration of Performance) für Metsä Wood Laser ([www.metsawood.com/dop](http://www.metsawood.com/dop))
- Konformitätserklärung UK (UK Declaration of Conformity) für Metsä Wood Laser ([www.metsawood.com/ukdoc](http://www.metsawood.com/ukdoc))

Diese Broschüre wurde ausschließlich zu Informationszwecken erstellt und Metsä Wood bzw. Vertreter des Unternehmens übernehmen keinerlei Haftung oder Verantwortung, obwohl seitens Metsä Wood angemessene Bemühungen unternommen wurden, um die Richtigkeit sämtlicher Ratschläge, Empfehlungen oder Informationen zu gewährleisten. Metsä Wood behält sich das Recht vor, seine Produkte, Produktinformationen und sein Sortiment jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

06/2026