

MetsäBoard Pro FBB Go

FICHE PRODUIT

PRÉLIMINAIRE



Description du produit

Carton couché pour boîtes pliantes, collé dans la masse (hard-sized), sans azurant

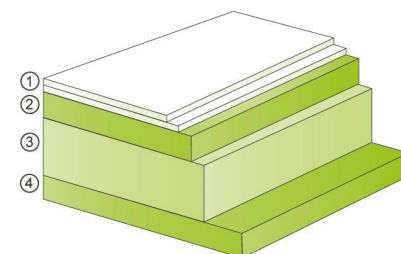
Utilisation finale

Alimentaire, Pharmacie, Aliments surgelés, Aliments réfrigérés, Assiettes, Plateaux, Barquettes pliables, Destiné aux emballages de la restauration rapide, Service alimentaire, Boissons, Universel

CARACTERISTIQUES

Méthode d'impression Flexo, Offset, Impression numérique
Contact alimentaire Règlement (CE) n° 1935/2004, GB4806.8, GB9685, USFDA21CFR§176.170*, USFDA21CFR§176.180*
Metsä Board Usine Husum

Structure



- 1) Double couchage à lame traînante
- 2) Pâte chimique blanchie
- 3) Pâte chimique thermo mécanique blanchie (BCTMP)
- 4) Pâte chimique blanchie

PROPRIÉTÉ, UNITÉ	MÉTHODE	STANDARD	TOLÉRANCE	VALEURS								
Grammage g/m²		ISO 536	± 2%	190	215	225	240	260	275	285	315	345
Epaisseur µm		ISO 534	± 3%	305	355	385	415	455	485	505	555	610
Rigidité ST mNm	Taber 15°	ISO 2493-2	- 15%	3.6	5.3	6.3	7.8	9.7	11.3	12.5	16.0	19.2
Rigidité SM mNm	Taber 15°	ISO 2493-2	- 15%	7.3	10.6	12.5	15.7	19.5	22.5	25.0	32.7	38.2
Rigidité ST DIN mNm	DIN 5°	DIN 53121	- 15%	6.1	8.6	9.9	12.7	15.8	17.8	19.9	27.6	32.2
Rigidité SM DIN mNm	DIN 5°	DIN 53121	- 15%	14.8	23.8	28.4	34.0	41.7	45.8	50.1	62.0	74.9
Teneur en eau %		ISO 287	± 1.0	7.0	7.0	7.2	7.5	7.7	7.8	8.1	8.3	8.5
Lissé recto µm	PPS10	ISO 8791-4	max 1.6	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
Blancheur recto %	Illumination C/2°	ISO 2470-1	± 1	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Évaluation de l'odeur (test Robinson)	12 m ds son emb. d'orig.	EN 1230-2		< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1

Les tolérances, lorsque indiquées, sont basées sur des limites de confiance à 95% sur les mesures en usine. Echantillons testés dans les conditions de fabrication du carton.

Les unités de production de Metsä Board sont certifiées FSC® / 02-31-92 et PEFC™ / C001580.

*Merci de contacter votre référent Metsä Board pour plus de détails sur les restrictions et/ou limitations spécifiques à chaque pays.

Publication le 03.03.2026.